



**DOUBLE
BULL
CEMENT**



ডাবল বুল

OPC-53 গ্রেড

ডাবল বুল অর্ডিনারি পোর্টল্যান্ড সিমেন্ট (OPC-53) উৎপাদন করা হয়, সর্বোৎকৃষ্ট পার্টিকল সাইজ ডিস্ট্রিবিউশন, উৎকৃষ্টতর ক্রিস্টালাইন কাঠামো এবং ভারসাম্যযুক্ত ফেজ গঠনের উদ্দেশ্যে, একটি উচ্চতরভাবে প্রক্রিয়া ব্যবহার করে। এটি কাঠামোগুলির উচ্চ পর্যায়ের শক্তি এবং টেকসইতার ফলাফল সৃষ্টি করে।



প্রয়োগসমূহ:

- ব্রিজ, হাইওয়ে, ফ্লাইওভার, কালভার্ট, বাড়ি, স্লিপ ফ্রেমওয়ার্কগুলির মত বিশেষ নির্মাণভিত্তিক কাজগুলি
- সকল প্রকারের পরিকল্পিত এবং RCC ভিত্তিক কাজ
- বাড়ি, হাইরাইস বিল্ডিং, রাস্তা, ইত্যাদি নির্মাণের জন্য উপযুক্ত
- কংক্রিট মিক্স ডিজাইনের মাধ্যমে উচ্চ শক্তিসম্পন্ন কংক্রিট নির্মাণের জন্য
- প্রি-স্ট্রেসড পাইপ / পোলগুলির জন্য উপযুক্ত
- গ্রাউন্ডিং এর মত সকল প্রকারের বিশেষ ধরনের কংক্রিট মেরামতি

সুবিধা:



মিশ্রণের পরিকল্পনাগুলিতে
সর্বোৎকৃষ্ট সিমেন্ট ব্যবহার



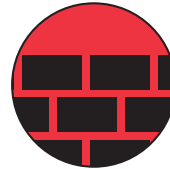
উত্তমতর কর্মযোগ্যতা



আরও ভালো জোড়শক্তি



কংক্রিটের জন্য দীর্ঘ
মেয়াদি টেকসই



নির্মাণের দ্রুততর
গতির হার



উৎকৃষ্ট ফিনিশ সেটিং এর
সময়ে আরও ভালো কর্মযোগ্যতা।

মজবুতি প্রত্যাশার চেয়ে বেশি



**DOUBLE
BULL
CEMENT**



মজবুতি

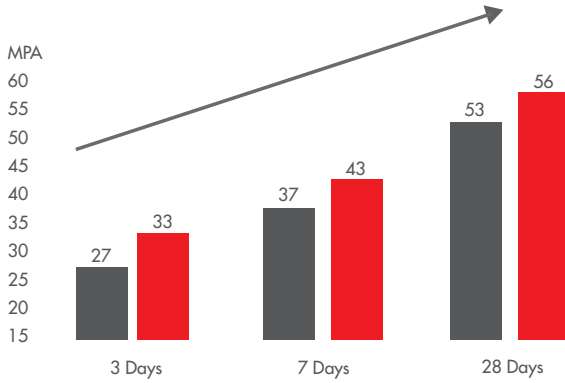
প্রত্যাশার চেয়ে বেশি

■ BIS প্রয়োজনীয়তা

■ ডাবল বুল-এর পরীক্ষার ফলাফল

কম্প্রেসিভ স্ট্রেংথ

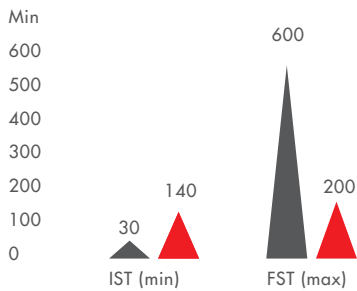
সিমেন্ট মর্টার না ভেঙে গিয়ে সর্বাধিক পরিমাণ ভার সহ্য করতে সক্ষম হয়।



কম্প্রেসিভ স্ট্রেংথ 60% আরও বেশি।

সেটিং এর সময়

যে সময়ের মধ্যে সিমেন্ট অর্ধ-তরল অবস্থা থেকে কঠিনে পরিণত হয়।



সেটিং এর সময়ের ফলে আরও ভালো কর্মপোযোগী।

মজবুতি প্রত্যাশার চেয়ে বেশি



**DOUBLE
BULL
CEMENT**



IS 269 : 2015  CM/L- 5900013411		NU VISTA LIMITED, RISDA (Formerly known as Emami Cement Ltd) Village : - Risda, Suhela Road Dist : Baloda Bazar- 493 332 (C.G.)	
TEST CERTIFICATE ORDINARY PORTLAND CEMENT - 53 Grade			
Date of Issue : 16-07-2020			
Sample Description : W25 M06 Y2020		Despatch Period : 17/06/2020 to 23/06/2020	
S.No.	Test Carried Out	Requirement as Per IS: 269-2015	Result Obtained
CHEMICAL TESTING			
1	Lime Saturation Factor	Not greater than 1.02 and not less than 0.80	0.89
	Ratio of % Alumina to that of Iron Oxide Al_2O_3 / Fe_2O_3	0.66 Minimum	1.61
	Total Loss on Ignition (% by mass)	4.0 Maximum	1.92
	Magnesia (% by mass)	6.0 Maximum	3.80
	Sulphuric Anhydride (% by mass)	3.5 Maximum	2.70
	Chloride (% by mass)	0.10 Maximum	0.011
	Insoluble Residue (% by mass)	5.0 Maximum	1.20
PHYSICAL TESTING			
2	Fineness (m^2 / Kg)	225 Minimum	310
3	Normal Consistency (%)	-	27.50
4	Setting Time (minutes)		
	a) Initial b) Final	30 Minimum 600 Maximum	175 235
5	Soundness		
	a) Le-Chatelier Expansion (mm) b) Autoclave Expansion (%)	10 Maximum 0.8 Maximum	1.0 0.15
6	Compressive Strength (Mpa)		
	a. 24 hr. (1day)	NA	26.8
	b. 72 +/- 1 hr. (3 days)	27 Minimum	37.7
	c. 168 +/- 2 hr. (7 days)	37 Minimum	47.0
	d. 672 +/- 4hr. (28 days)	53 Minimum	60.1
PI used Limestone - 4.5% Environment condition during test , Temperature = $27 \pm 2^\circ C$ and RH > 65% The above cement complies with the requirements of IS 269 : 2015 for 53 Grade Ordinary Portland Cement.			
Prepared by 		Authorised Signatory 	
Regd. Office : Acropolis Mall, 15th Floor, 1858/1, Rajdanga Main Road, Sector 1, East Kolkata Township 700107, Kolkata, West Bengal, India			

www.nuvoco.com

customer.care@doublebullcement.com



1800 1022 008

মজবুতি প্রত্যাশার চেয়ে বেশি