



**DOUBLE
BULL
CEMENT**



ডাবল বুল

পোর্টল্যান্ড স্ল্যাগ সিমেন্ট পিএসসি

ডাবল বুল পোর্টল্যান্ড স্ল্যাগ সিমেন্ট (পিএসসি) উৎকৃষ্ট মানের গ্রাউন্ড গ্র্যানিউলেটেড ব্লাস্ট ফারনেস স্ল্যাগ (GGBFS) এর সঙ্গে ক্লিনারের সমন্বয় ঘটিয়ে বিশেষভাবে ডিজাইন করে উৎপাদন করা হয়।



প্রয়োগসমূহ:

- সকল প্রকারের রেসিডেন্সিয়াল, বাণিজ্যিক এবং শিল্পমূলক নির্মাণ
- হাইরাইস বিন্ডিং এবং রাস্তা নির্মাণের জন্য উপযুক্ত
- সব রকমের পরিবেশ এবং সমুদ্র তীর ভিত্তিক নির্মাণগুলির জন্য সর্বাধিক উপযুক্ত
- আন্ডারগ্রাউন্ড কংক্রিট
- জলাধার এবং ভিতের কাজগুলির মত কংক্রিট নির্ভর বিশালাকার কংক্রিটের প্রকল্পগুলি

সুবিধা:



আরও বেশি রাসায়নিক
প্রতিরোধক



আরও ভালো ফিনিশ



উন্নত ওয়ার্কেবিলিটি



সকল প্রকারের মিশ্রণগুলির
সঙ্গে সামঞ্জস্যতাপূর্ণ

মজবুতি প্রত্যাশার চেয়ে বেশি



**DOUBLE
BULL
CEMENT**



মজবুতি

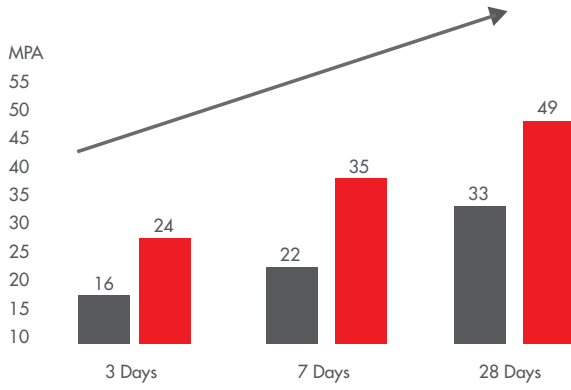
প্রত্যাশার চেয়ে বেশি

■ BIS প্রয়োজনীয়তা

■ ডাবল বুল-এর পরীক্ষার ফলাফল

কম্প্রেসিভ স্ট্রেন্থ

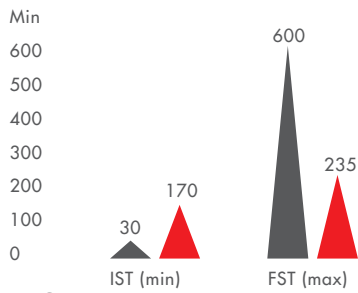
সিমেন্ট মর্টার না ভেঙে গিয়ে সর্বাধিক পরিমাণ ভার সহ্য করতে সক্ষম হয়।



কম্প্রেসিভ স্ট্রেন্থ 60% আরও বেশি।

সেটিং এর সময়

যে সময়ের মধ্যে সিমেন্ট অর্ধ-তরল অবস্থা থেকে কঠিনে পরিণত হয়।



সেটিং এর সময়ের ফলে আরও ভালো কর্মপোযোগী।

মজবুতি প্রত্যাশার চেয়ে বেশি



**DOUBLE
BULL
CEMENT**



 IS 455 CM/L 5710035708		NU VISTA LIMITED (Formerly Emami Cement Limited) PANAGARH CEMENT WORKS An ISO 9001:2015, 14001:2015 & 18001:2007 Certified Unit Address :- Plot No-B5A,B6,B8 & B5B/A Panagarh Industrial Park of WBIDC Block – Aushgram II, Village Kota Dist: Purba Bardhaman, West Bengal 713148		 DOUBLE BULL CEMENT Mazbooti Ummeed Se Zyada
TEST CERTIFICATE PORTLAND SLAG CEMENT				
Date of Issue : 9th July 2020				
Sample Description : W23 M06 Y2020		Despatch Period : 03rd June 2020 to 09th June 2020		
S.No.	Test Carried Out	Requirement as Per IS: 455-2015	Result Obtained	
CHEMICAL TESTING				
1	Total Loss on Ignition (% by mass)	5.0 % Max	1.06	
	Magnesia (% by mass)	10.0 % Max	5.36	
	Sulphuric Anhydride(SO ₃) (% by mass)	3.50 % Max	3.19	
	Chloride (% by mass)	0.10 % Max	0.002	
	Sulphide Sulphur (S)	1.5% Max	0.44	
	Insoluble Residue (% by mass)	4.0% Max	1.19	
PHYSICAL TESTING				
2	Fineness			
	Specific Surface (m ² / Kg)	Minimum 225	358	
3	Normal Consistency (%)	-	28.50	
Setting Time (minutes)				
4	a) Initial	Minimum 30	155	
	b) Final	Maximum 600	220	
Soundness				
5	a) Le-Chatlier Expansion (mm)	Maximum 10	0.50	
	b) Autoclave Expansion (%)	Maximum 0.8	0.04	
Compressive Strength (Mpa)				
6	a. 24.0 hr. (1 day)	NA	12.6	
	b. 72 +/- 1 hr. (3 days)	Minimum 16	28.1	
	c. 168 +/- 2 hr.(7 days)	Minimum 22	40.8	
	d. 672 +/- 4 hr. (28 days)	Minimum 33	54.90	
7	Slag in Cement (%)	Minimum 25 % and Maximum 70 %	70.00	
Environment condition during test , Temperature =27±2°C and RH >65% The above cement complies with the requirements of IS 455 : 2015 for Portland Slag Cement. Cement Used for Structure other than prestressed structure.				
 Prepared by		 Authorised Signatory		
Regd. Office : Acropolis, 15th Floor, 1858/1, Rajdanga Main Road, Kasba, Kolkata – 700107, West Bengal, India. Tel: (033) 6627 1301 Corporate Office: 687 Anandapur, E.M. Bypass, Kolkata - 700107. Tel: (033) 66136264 CIN: U26940WB2007PLC116503				

www.nuvoco.com

customer.care@doublebullcement.com



1800 1022 008

মজবুতি প্রত্যাশার চেয়ে বেশি