



**DOUBLE
BULL
CEMENT**



डबल बुल

पोर्टलैंड स्लैग सीमेंट (पीएससी)

डबल बुल पोर्टलैंड स्लैग सीमेंट (पीएससी) को विशेष प्रक्रिया द्वारा क्लिंकर के साथ बेहतरीन क्वालिटी के ग्राउंड ग्रैनुलेटेड ब्लास्ट फर्नेस स्लैग (GGBFS) के मेल से बनाया जाता है जिससे सीमेंट के कणों का समान वितरण सुनिश्चित होता है और प्राप्त होता है एक खास सीमेंट जो केमिकल के प्रवेश को अंदर आने से रोके।



प्रयोग क्षेत्र:

- सभी प्रकार के आवासीय, वाणिज्यिक एवं औद्योगिक प्रोजेक्ट्स
- ऊँची-ऊँची इमारतों और सड़कों के लिए उपयुक्त
- प्रतिकूल परिवेश और मरीन निर्माण के लिए सर्वाधिक उपयुक्त
- अंडरग्राउंड कंक्रीट
- विशाल कंक्रीट प्रोजेक्ट्स जैसे कि बाँध एवं नींव

फायदे:



केमिकल का बेहतर
प्रतिरोधक



बेहतर फिनिश



बेमिसाल कार्यशीलता



सभी प्रकार के मिश्रण
के साथ उपयुक्त

मजबूती उम्मीद से ज्यादा



**DOUBLE
BULL
CEMENT**



मजबूती

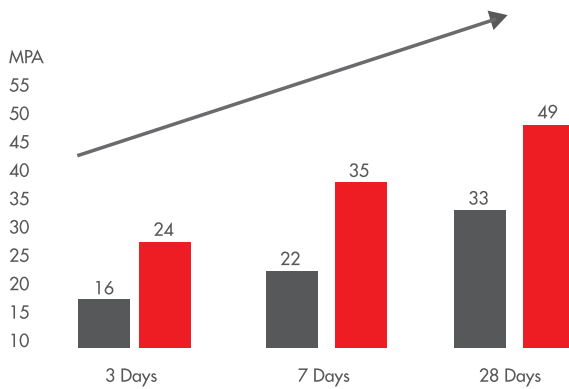
उम्मीद से ज्यादा

■ BIS आवश्यकता

■ डबल बुल परीक्षण के परिणाम

कम्प्रेसिव स्ट्रेंथ:

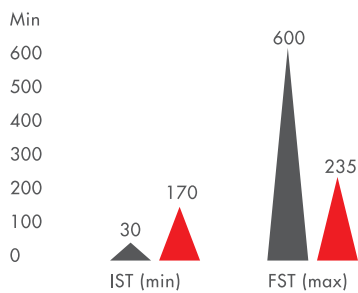
सीमेंट मसाला बिना दूरार लाए अधिकतम लोड सह सकता है।



कम्प्रेसिव स्ट्रेंथ में 60% बेहतर।

सेटिंग टाइम:

अवधि जिसमें सीमेंट तरल से ठोस पदार्थ में परिवर्तित होता है।



सेटिंग टाइम में बेहतर कार्यशीलता

मजबूती उम्मीद से ज्यादा



**DOUBLE
BULL
CEMENT**



 IS 455 CM/L 5710035708		NU VISTA LIMITED (Formerly Emami Cement Limited) PANAGARH CEMENT WORKS An ISO 9001:2015, 14001:2015 & 18001:2007 Certified Unit Address :- Plot No-B5A,B6,B8 & B5B/A Panagarh Industrial Park of WBIDC Block – Aushgram II, Village Kota Dist: Purba Bardhaman, West Bengal 713148		 DOUBLE BULL CEMENT Mazbooti Ummid Se Zyada
TEST CERTIFICATE PORTLAND SLAG CEMENT				
Date of Issue : 9th July 2020				
Sample Description : W23 M06 Y2020		Despatch Period : 03rd June 2020 to 09th June 2020		
S.No.	Test Carried Out	Requirement as Per IS: 455-2015	Result Obtained	
CHEMICAL TESTING				
1	Total Loss on Ignition (% by mass)	5.0 % Max	1.06	
	Magnesia (% by mass)	10.0 % Max	5.36	
	Sulphuric Anhydride(SO ₃) (% by mass)	3.50 % Max	3.19	
	Chloride (% by mass)	0.10 % Max	0.002	
	Sulphide Sulphur (S)	1.5% Max	0.44	
	Insoluble Residue (% by mass)	4.0% Max	1.19	
PHYSICAL TESTING				
2	Fineness			
	Specific Surface (m ² / Kg)	Minimum 225	358	
3	Normal Consistency (%)	-	28.50	
Setting Time (minutes)				
4	a) Initial	Minimum 30	155	
	b) Final	Maximum 600	220	
Soundness				
5	a) Le-Chatlier Expansion (mm)	Maximum 10	0.50	
	b) Autoclave Expansion (%)	Maximum 0.8	0.04	
Compressive Strength (Mpa)				
6	a. 24.0 hr. (1 day)	NA	12.6	
	b. 72 +/- 1 hr. (3 days)	Minimum 16	28.1	
	c. 168 +/- 2 hr.(7 days)	Minimum 22	40.8	
	d. 672 +/- 4 hr. (28 days)	Minimum 33	54.90	
7	Slag in Cement (%)	Minimum 25 % and Maximum 70 %	70.00	
Environment condition during test , Temperature =27±2°C and RH >65% The above cement complies with the requirements of IS 455 : 2015 for Portland Slag Cement. Cement Used for Structure other than prestressed structure.				
Prepared by 		Authorised Signatory 		
Regd. Office : Acropolis, 15th Floor, 1858/1, Rajdanga Main Road, Kasba, Kolkata – 700107, West Bengal, India. Tel: (033) 6627 1301 Corporate Office: 687 Anandapur, E.M. Bypass, Kolkata - 700107. Tel: (033) 66136264 CIN: U26940WB2007PLC116503				

www.nuvoco.com

customer.care@doublebullcement.com



1800 1022 008

मजबूती उम्मीद से ज्यादा